

## ACERCA DE ISQUISA

### MISIÓN

Proporcionar soluciones innovadoras a la industria.

### VISIÓN

Ser la empresa sustentable de nuestros proveedores, clientes y colaboradores.

### **VALORES**

- Honestidad
  - Respeto
- Confianza
- Excelencia.





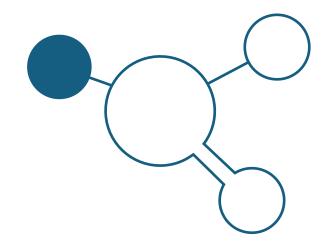
**OISQUISA** 



# SECTORES QUEATENDEMOS













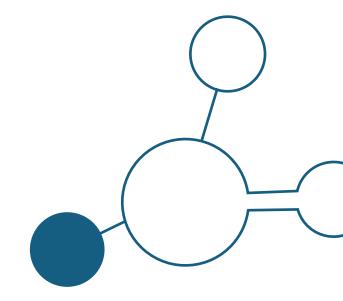
TRATAMIENTO DE AGUA

GENERACIÓN

DE ENERGÍA



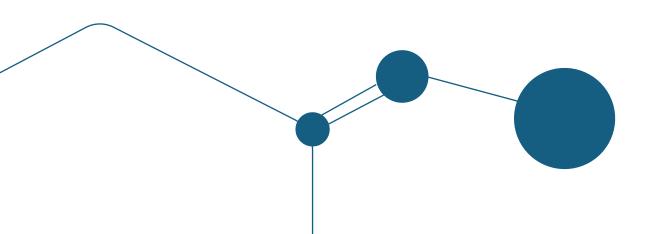
### CERTIFICACIONES











## UBICACIÓN ESTRATÉGICA

Nuestros centros de distribución y distribuidores asociados se encuentran posicionados estratégicamente para respaldar la entrega a nuestros clientes.

Al contar con cobertura nacional, centroamérica y el caribe, aseguramos la capacidad de atender compañías multiplanta y multiproducto con más de un punto de descarga en sus instalaciones.



### Centros de distribución:

- Tultitlán, Estado de México.
- Amatlán de los Reyes, Veracruz.
- Veracruz, Veracruz.
- Coatzacoalcos, Veracruz.
- Mérida, Yucatán.
- Tepeji, Hidalgo PROXIMAMENTE



### Puertos receptores:

- Veracruz, Veracruz.
- Coatzacoalcos, Veracruz.
- Manzanillo, Colima.
- Progreso, Yucatán.
- Puerto Quetzal, Guatemala.



SERVICIO ESPECIALIZADO

Gracias al conocimiento de la industria que atendemos

y a los requerimientos más exigentes de nuestros

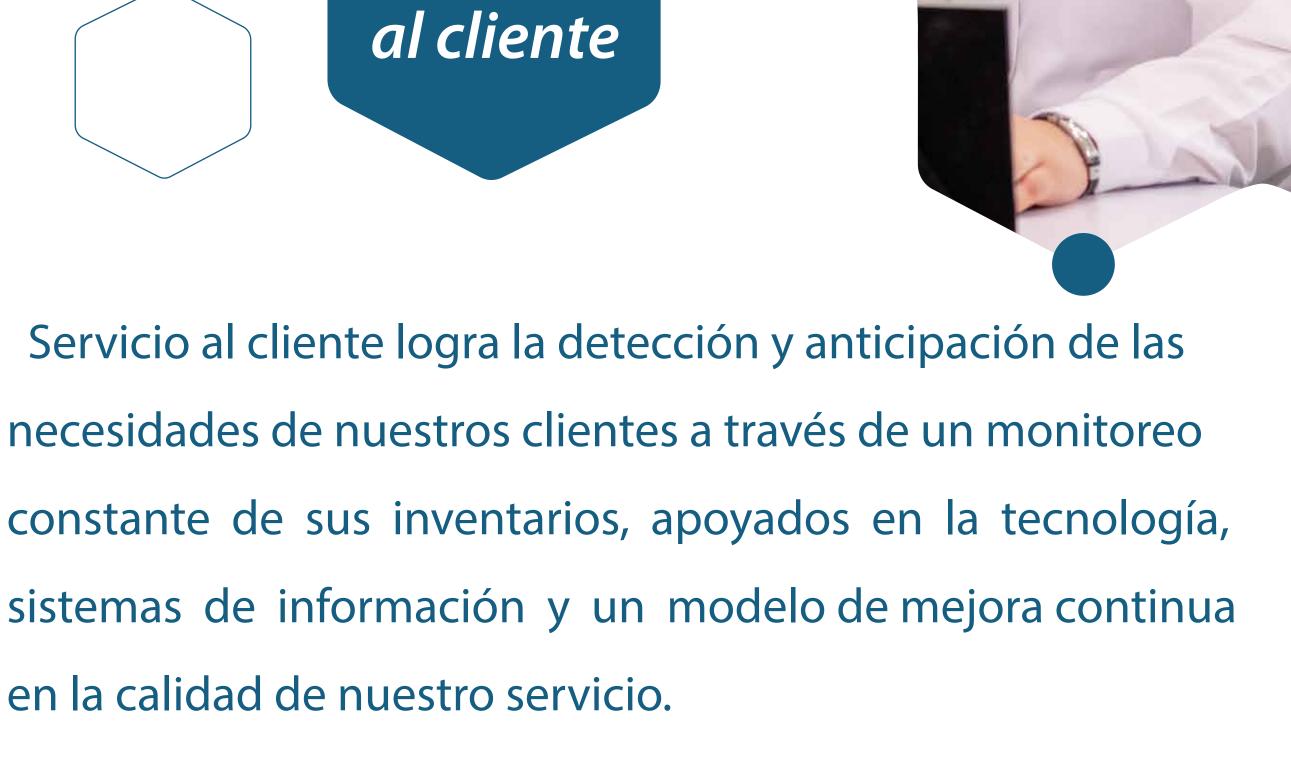
clientes, proponemos soluciones innovadoras

e integrales, respondiendo con agilidad

a sus requerimientos.









Logística y transporte especializado,
equipado con sistema de bombeo autónomo
que garantiza entregas seguras y eficientes.
Tecnología innovadora y rastreo satelital
en tiempo real durante el proceso
de entrega a nuestros clientes.

Con el mayor número de tractocamiones en el mercado con menos de 2.5 años de antigüedad promedio y más de 150 remolques especializados, transportamos los insumos químicos hasta su destino.



Sinergia

logística

Soporte y asesoría técnica

Nuestro departamento de Calidad está altamente capacitado y cuenta con la infraestructura para controlar y certificar la calidad de los productos.

Los integrantes de nuestros
departamentos de Asesoría
Técnica y Seguridad Industrial
están altamente capacitados
para brindar asesoría en el uso,
manejo y almacenamiento de
nuestros productos químicos.



## **NUESTROS PRODUCTOS**



### **NUESTROS PRODUCTOS**

#### Ácidos

- Ácido Acético glacial
- Ácido Cítrico
- Ácido Clorhídrico\* 30%
- Ácido Fosfórico mercantil 55%
- Ácido Fosfórico purificado 75%
   grado FCC
- Ácido Fosfórico purificado 85%
   grado FCC
- Ácido Fosfórico técnico 85%
- Ácido Nítrico 55%
- Ácido Nítrico 60%
- Ácido Sulfúrico\* 98%

#### **Hidróxidos**

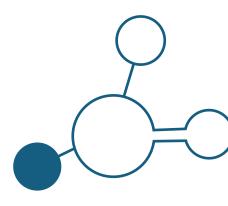
- Hidróxido de Aluminio
- Hidróxido de Amonio
- Hidróxido de Calcio 90%
- Hidróxido de Calcio 95%
- Hidróxido de Calcio industrial
- Hidróxido de Potasio 45%
- Hidróxido de Potasio 47.5%
- Hidróxido de Potasio 50%
- Hidróxido de Sodio en escamas
- Hidróxido de Sodio 50% estándar
- Hidróxido de Sodio 50% rayón
- Hidróxido de Sodio 50% membrana

#### Óxidos

- Hipoclorito de Sodio 13%
- Hipoclorito de Calcio 65% granular
- Hipoclorito de Calcio 65% briquete
- Peróxido de Hidrógeno 50%
- Óxido de Calcio 90%
- Óxido de Bario
- Óxido de Magnesio
- Óxido de Zinc

#### Sales

- Arcilla organofílica
- Bentonita Sódica
- Bicarbonato de Sodio
- Bifluoruro de Amonio
- Carbonato de Calcio
- · Carbonato de Sodio denso
- Carbonato de Sodio semi denso
- Carbonato de Sodio ligero
- Cloruro de Calcio 94%
- Cloruro de Potasio 98%
- Cloruro Férrico líquido 40%
- Criolita sintética
- Fosfato diamónico
   (DAP técnico)



- Fosfonitrato
- Fosfato monoamónico (MAP técnico)
- Metabisulfito Sódico
- Sal extra fina con aditivo
- Sal extra fina sin aditivo
- Sal refinada
- Sal en grano común
- Sal en grano industrial
- Sal en grano lavado
- Silicato de Sodio líquido
- Sulfato de Aluminio líquido
- Sulfato de Aluminio sólido
- Sulfato de Amonio
- Sulfato de Cobre pentahidratado
- Sulfato de Magnesio soluble
- Sulfato Férrico en solución 45%
- Sulfato Ferroso en solución saturada 35%
- Urea automotiva (DEF)
- Urea industrial

### **Tensoactivos y Surfactantes**

- Ácido Dodecil Bencen Sulfónico (ADBS)
- Glicerina técnica
- Glicerina USP
- Lauril Éter Sulfato de Sodio (LESS)
- Nonil Fenol 10 M (NF 10)

#### Otros

- Aromina 100
- Aromina 150
- Dietanolamina
- Emulsificante primario
- Emulsificante secundario
- Goma Xantana
- Tolueno
- Trietanolamina (85% 99%)
- Xileno









Isquisa

isquisa

www.isquisa.com